





Technologies conviviales mécatroniques et robotiques



www.gampackgroup.com



Un groupe italien, leader dans la conception, le développement et la fabrication de machines d'emballage secondaire et solutions complètes de fin de ligne, traitant tout type d'emballage primaire.

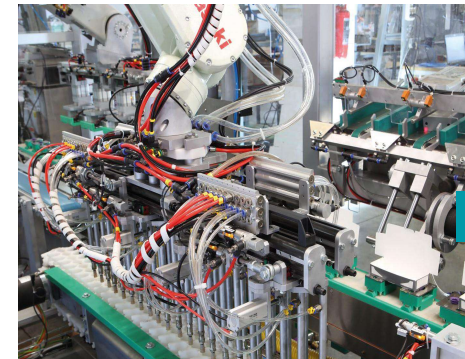
Pour répondre à tous les besoins de votre entreprise.





Depuis plus de 20 ans, nos machines sont performantes sur les sites de production des principales marques et copackers opérant dans les secteurs de l'alimentation, des produits laitiers, des boissons, des produits pharmaceutiques, des cosmétiques, des soins personnels et d'autres industries.

Nous réalisons la satisfaction du client avec la gestion professionnelle des projets, de la vente à la mise en service, et avec un service de assistance après-vente rapide.





Innovation et Solutions concrètes

- Esprit pionnier pour trouver de nouvelles solutions d'emballage.
- Recherche et développement continus.
- Solutions uniques d'emballage secondaire.
- Solutions complètes de fin de ligne, de l'emballage secondaire (caisses) au tertiaire (palettes).



Flexibilité et Personnalisation

- Attention aux besoins de chaque client spécifique.
- Différentes technologies pour basse - moyenne - haute cadence de production
- Modules pouvant être combinées ensemble, pour créer des solutions sur mesure pour chaque projet.
- Formation des techniciens du client sur mesure.



Support continu aux clients

- Équipe de chefs de projet en contact continu après la commande, jusqu'à la réception finale.
- Installations "clés en main".
- Assistance à distance, via modem, pour une résolution rapide des problèmes.
- Stock important de pièces détachées pour un envoi rapide.



Viabilité

- Nous nous engageons dans la recherche et développement de solutions pour la réduction de :
- L'investissement.
 - L'espace occupé des équipements dans l'usine.
 - La plastique utilisée pour les emballages.
 - La consommation d'énergie.
 - L'entretien nécessaire.

MARCHÉS DESSERVIS



**Produits
laitiers**



**Aliments
Confiseries**



**Nutrition
des
animaux**



Boissons



**Vins
Liqueurs**



**Capsules
de café**



Médicaments



**Produits
ménagers,
hygiène
personnelle,
cosmétiques**

EMBALLAGES PRIMAIRES TRAITÉS



Boîtes en aluminium



Boîtes en fer blanc



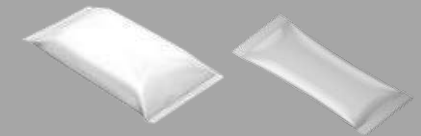
Pots en plastique et verre



Sachets



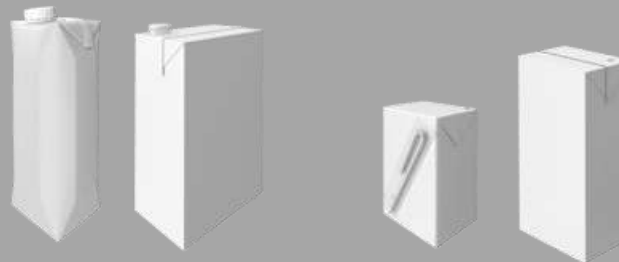
Produits flexibles



Flowpacks



Cartons pour les boissons et aliments (Briks)



Capsules

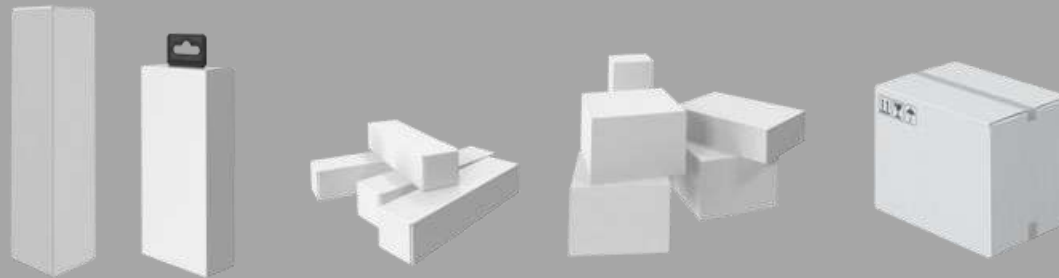
EMBALLAGES PRIMAIRES TRAITÉS



Bouteilles en plastiques et verre



Coupes en plastique



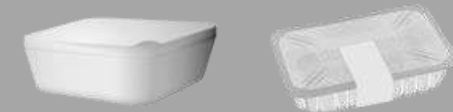
Boîtes en carton



Flacons



Tubes



Plateaux thermo-scellés



Portefeuille de machines

NOS SOLUTIONS

Une large gamme de solutions pour couvrir tous les besoins

Encartonneuses
mécaniques
Wrap-Around

Fardeleuses

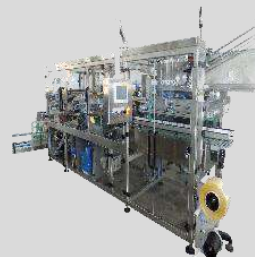
Machines
combinées
Encartonneuse -
Fardeleuse

Machines
intégrées avec
codeurs caisses -
applicateurs de
poignée













Encartonneuses
robotiques
Pick & Place

Systèmes de
convoiage
et
automatisation

Systèmes de
palettisation



APPLICATIONS

Emballage primaire		Emballage secondaire		
Produit		Film	Caisse Wrap Around	Caisse américaine
CARTONS POUR LES BOISSONS ET ALIMENTS (Briks)		Gampack	Gampack	
BOUTEILLES		Gampack	Gampack	Futurapack
BOÎTES		Gampack	Gampack	Futurapack
POTS		Gampack	Gampack	Futurapack
FLACONS		Gampack	Gampack	Futurapack
BOÎTES en carton		Gampack	Gampack	Futurapack
			Futurapack	
PRODUITS FLEXIBLES			Futurapack	Futurapack
FLOWPACKS			Futurapack	Futurapack
SACHETS			Futurapack	Futurapack
PLATEAUX THERMO-SCELLÉS			Futurapack	Futurapack
TUBES			Futurapack	Futurapack
CAPSULES			Futurapack	Futurapack

GAMPACK

Division Machines Mécatroniques



SOLUTIONS D'EMBALLAGE



ENCARTONNEUSES



Les encartonneuses mécatroniques Gampack sont conçues pour le conditionnement de produits (emballage primaire) dans un emballage secondaire du type wrap-around ou plateaux en carton ouvert, avec rabats verticaux simples ou repliés.

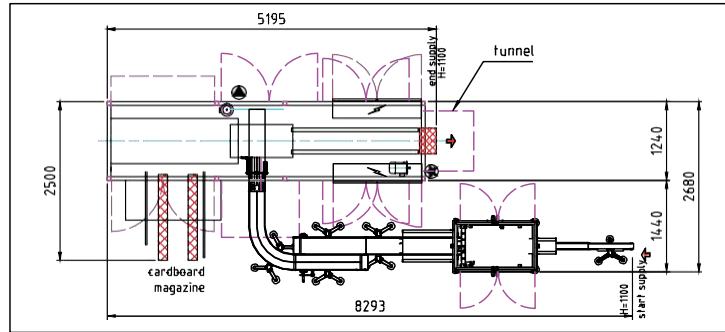
Elles sont construites en modules, qui permettent d'obtenir différents types d'emballages grâce à la combinaison de différents modules, qui peuvent être insérés / accouplés même après l'achat d'une première livraison.

Modules additionnels permettent:

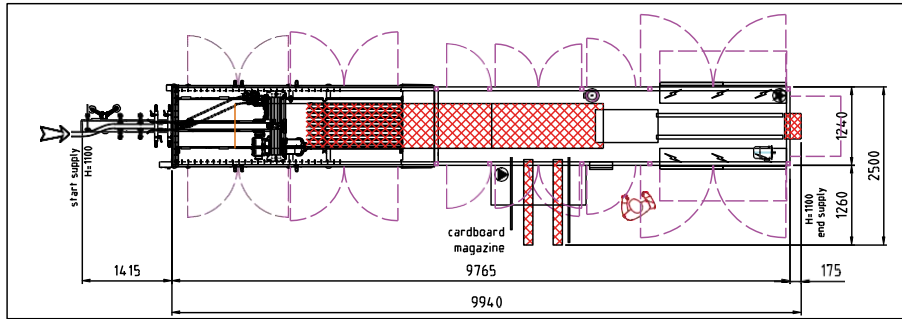
- Mettre un film thermo-rétractable autour des plateaux en carton ouvert
- Insérer des séparateurs verticaux en carton entre les produits
- Insérer des brochures publicitaires
- Apposer une poignée en ruban adhésif pour le transport par le consommateur

GAP TRAY / W

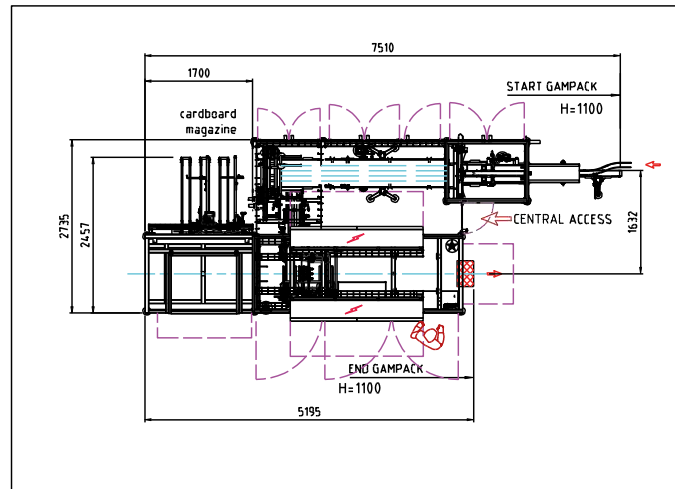
90° INFEEED



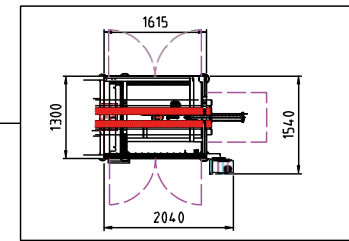
LINEAR INFEEED



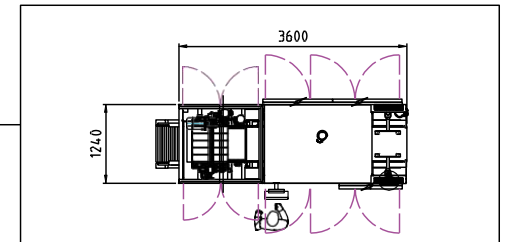
180° INFEEED



HANDLE APPLICATOR MODULE



SHRINK FILM MODULE



MODÈLES



Encartonneuses série GAP - TRAY

adaptées pour emballages en plateaux, seulement
cadence de 18 à 120 ppm (en double piste)



Encartonneuses série GAP - W

adaptées pour emballages en cartons wrap-around (et plateaux)
cadence de 18 à 120 ppm (en double piste)



Encartonneuses série GAP - MW

adaptées pour emballages en cartons wrap-around (et plateaux) + poignée
cadence de 18 à 60 ppm

UN BON EXEMPLE

Encartonneuse modèle MWB avec applicateur de poignée intégré



DÉTAILS



DÉTAILS





FARDELEUSES



Machines de construction modulaire, faites de une robuste structure **en acier inox**.

La technologie utilisée est à l'avant-garde du secteur, avec l'utilisation répandue de moteurs brushless qui garantissent un contrôle précis et répétitif de toutes les opérations effectuées par la machine et des changements de format rapides.

Toute la gamme de fardeleuses Gampack, même pour les plus basses vitesses, est du type à mouvement continu avec système d'application du film à lancement et sans barre de soudure.

La construction modulaire permet la modernisation des machines existantes avec modules supplémentaires (ex. insertion de plaques de carton, application de poignées, ...).

Les nombreux accessoires disponibles rendent ces machines adaptées à une très large gamme d'applications, tant en termes de produits pouvant être traités que de type d'emballage final réalisé.

MODÉLES



Fardeleuses série GAP - F

adaptées pour emballages avec film thermo-rétractable (seulement)
cadence de 18 à 160 ppm (en double piste)



Fardeleuses série GAP-P

adaptées pour emballages avec film thermo-rétractable + plaque carton
cadence de 18 à 100 ppm (en double piste)



Fardeleuses série GAP-T

adaptées pour emballages avec film thermo-rétractable + plateau
(et plaque carton) - cadence de 18 à 60 ppm

ppm = emballages par minute

FARDELEUSES



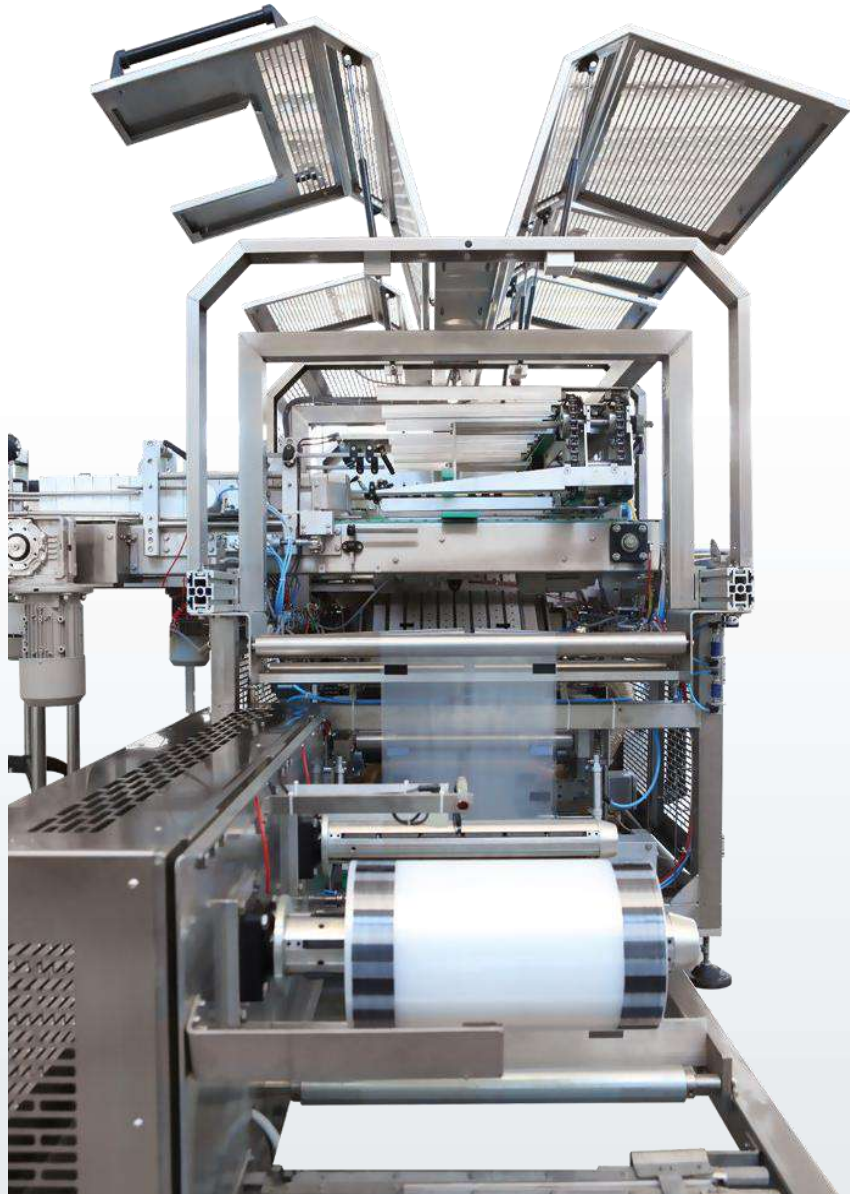
Modules supplémentaires disponibles

- Pour l'empilage multicouche.
- Pour l'insertion verticale d'intercalaires.
- Pour l'insertion de dépliants promotionnels.
- Pour tourner 180° produits de forme carrée ou rectangulaire.
- Pour l'orientation de la capsule.

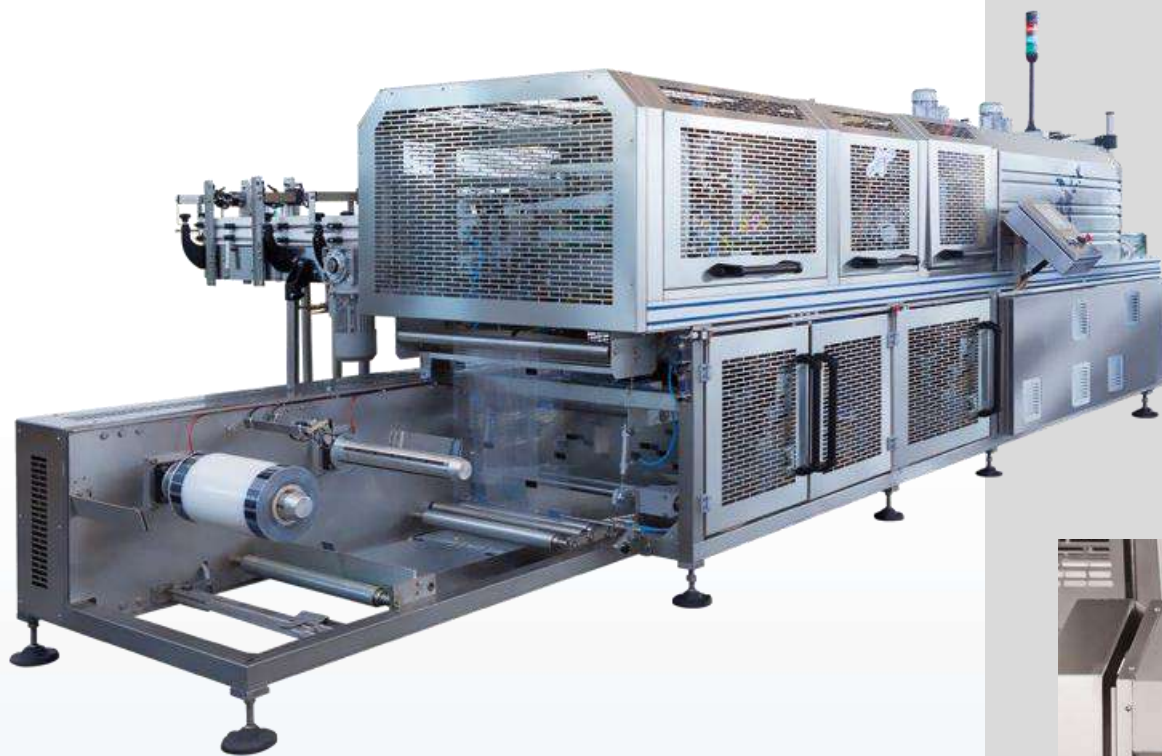
Options disponibles

- Centrage d'impression sur le film.
- Deuxième porte-bobine.
- Scellement automatique des bobines.
- Chariot pour le transport et le remplacement facile des bobines.
- Changement de format semi-automatique et automatique.
- Barres antistatiques.

DÉTAILS



DÉTAILS







MODÈLES SPÉCIAUX



Toute la gamme des conditionneuses Gampack peut être fournie en version B (BIG), qui permet de produire des formats de 1/4 et même 1/2 palette.

SOLUTIONS "VERTES "

Solutions innovantes sans plastique



Être responsable

Sensibiliser

**Promouvoir solutions plus
écologiques**

Gampack Group soutient la viabilité.

Depuis toujours, l'un des dogmes de Gampack Group est la défense de l'environnement et s'engage en ce sens, en commençant par les méthodes de construction de ses machines à moindre impact environnemental jusqu'à des investissements continus en Recherche et Développement, avec le résultat des solutions d'emballage innovantes et brevetées pour aider à créer **un monde plus vert, sans plastique.**



Mini Tray (Brevetée)



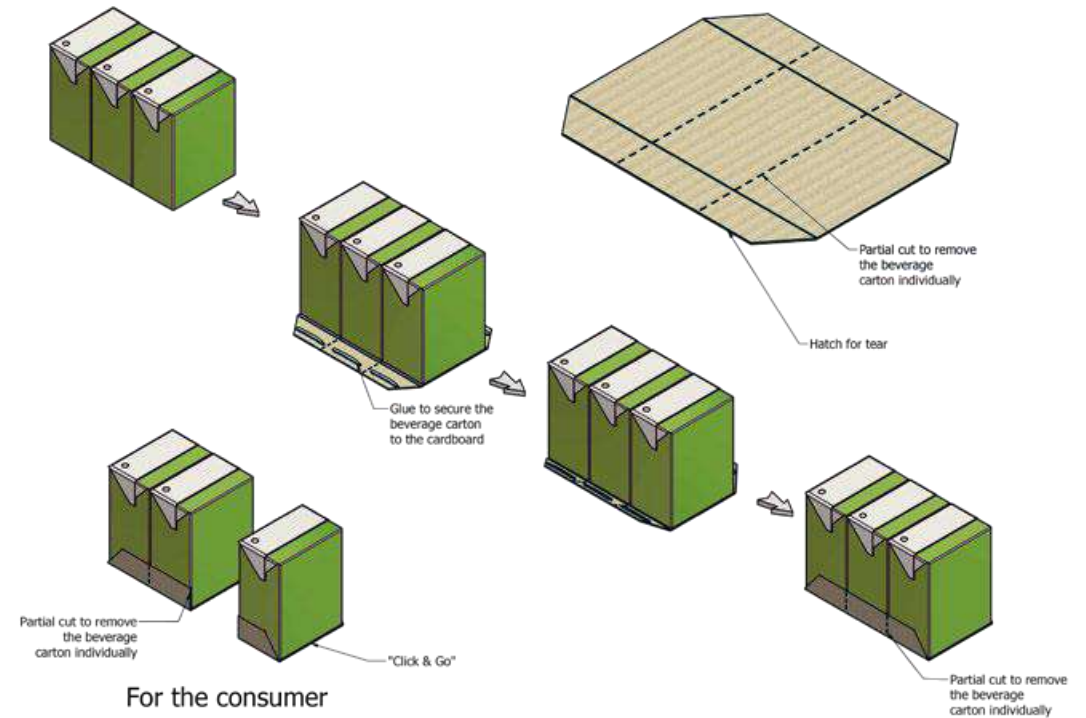
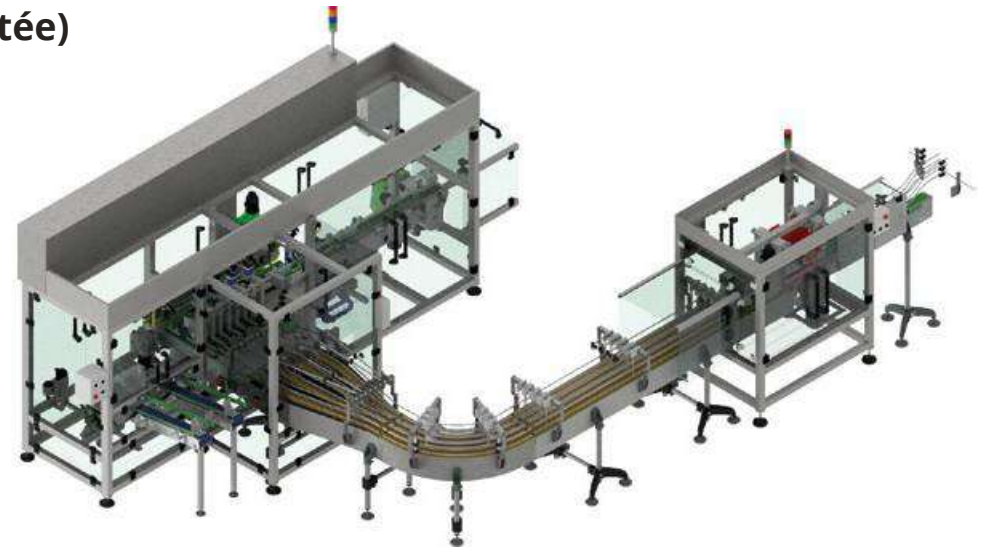
I-Layer (Brevetée)



ECO-Label

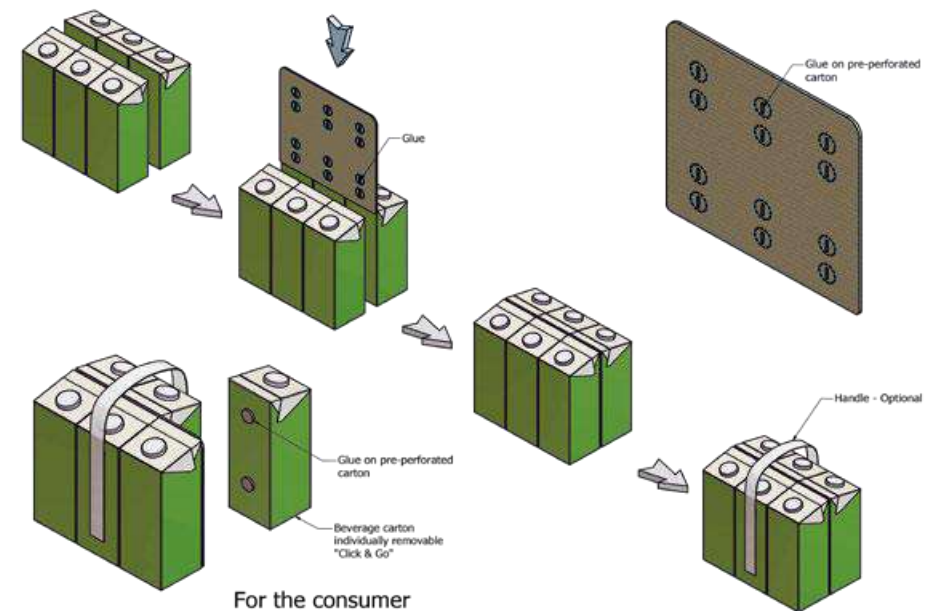
SOLUTIONS "VERTES "

Conditionneuse modèle MINITRAY (brevetée)



SOLUTIONS "VERTES "

Conditionneuse modèle I-LAYER (brevetée)



SOLUTIONS "VERTES "

Conditionneuse modèle Eco-Label

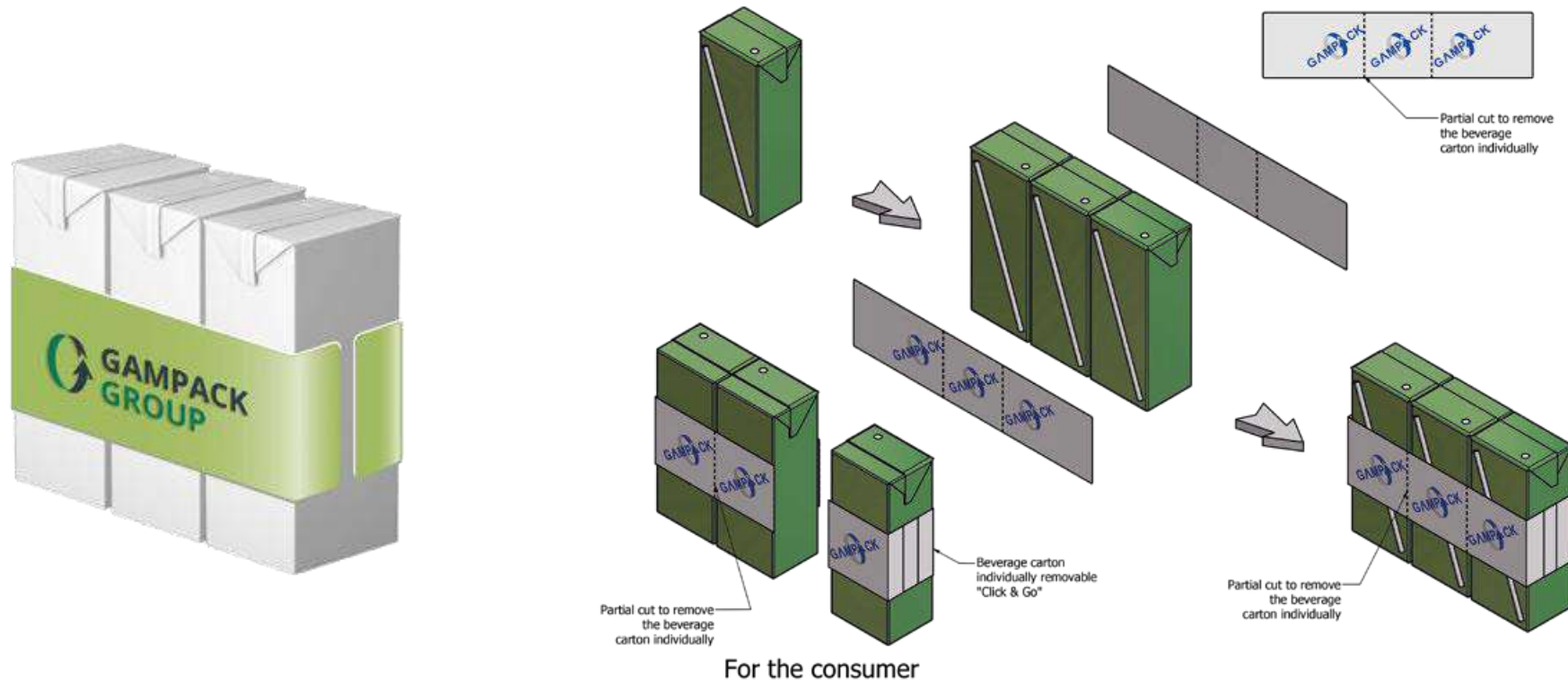


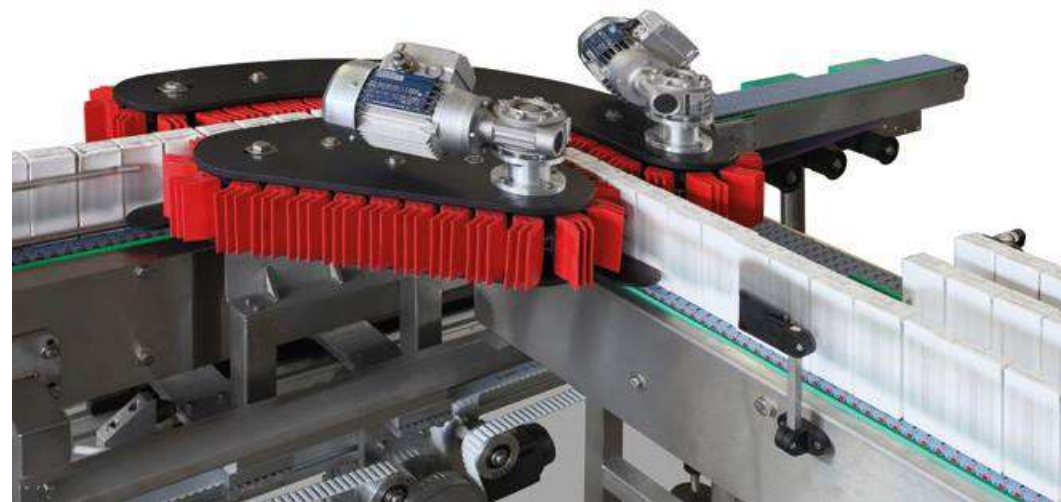


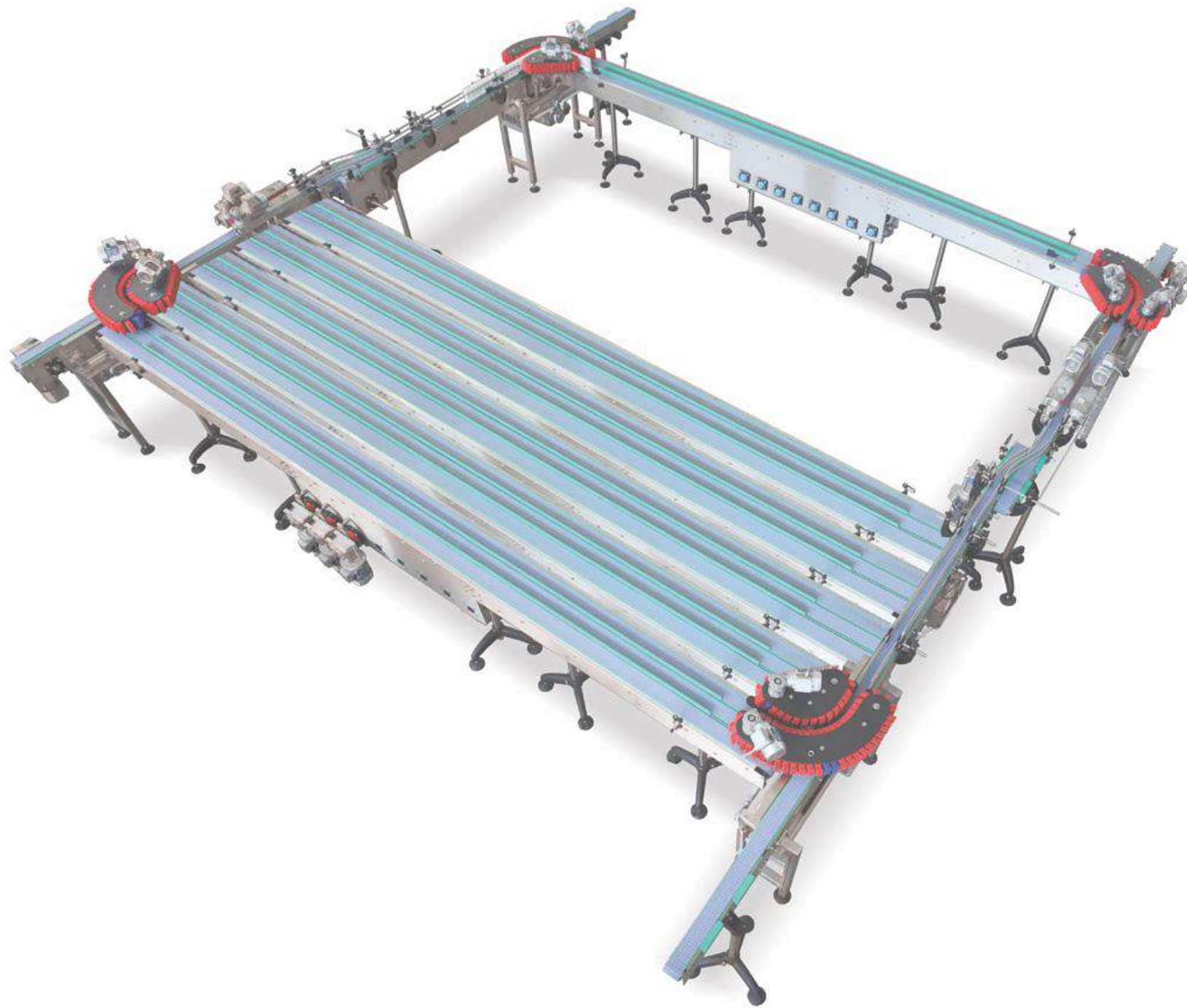
TABLE D'ACCUMULATION ACT

La table d'accumulation ACT est un tampon adapté pour permettre la récupération de la productivité dans le cas de micro-arrêts de la machine d'emballage positionnée en aval, permettant ainsi d'éviter l'arrêt continu de la ligne amont.

La table d'accumulation détourne le flux de produit de la remplisseuse vers plusieurs voies motorisées qui peuvent les stocker temporairement. À la demande de produits de la machine en aval, l'ACT se vide à une vitesse supérieure à celle de la ligne principale, rétablissant ainsi le flux de travail correct.

La table d'accumulation ACT est conçue selon la méthode FIFO (premier entré - premier sorti), car elle est plus adaptée aux produits frais et permet une parfaite traçabilité des produits.





FUTURAPACK

Robotic Division



SOLUTIONS D'EMBALLAGE



ENCARTONNEUSES



Série V / W

Machines de construction modulaire, faites de une robuste structure en acier, type portail.

Elles peuvent être équipées de robots polaires delta / robots anthropomorphes avec 4-5-6 axes / bras à 3 axes, pour gérer les principales phases de prélèvement des produits, de mise en forme des emballages, d'insertion des produits dans l'emballage et de fermeture des emballages.

Les caractéristiques de ces machines les rendent particulièrement flexibles et offrent de multiples modes de traitement des produits / emballages, pour répondre aux besoins de production en termes de vitesse.

ENCARTONNEUSES

Série V



Les encartonneuses de la **série V** sont conçues pour le conditionnement de produits dans des caisses de type américain.

3 modèles de base existent:

V 15 - pour des productions de 10-15 cartons / min

V 20 - pour la production de 15-20 cartons / min

V 30 - pour la production de 20-30 cartons / min

Ces modèles sont des solutions compactes où la formation du carton, l'introduction des produits dans le carton et la fermeture des cartons est à l'intérieur de la même structure.

La fermeture des volets inférieurs et supérieurs des cartons peut être avec de la colle à chaud ou du ruban adhésif ou une combinaison des deux.

En les équipant de robots polaires delta ou de robots anthropomorphes 4-5-6 axes ou de bras 3-4 axes polaires ou cartésiens, une grande variété de produits (emballages primaires) peut être manipulée et former une grande variété de configurations à l'intérieur des boîtes (emballages secondaires).

ENCARTONNEUSES

Série W



Les encartonneuses de la **série W** sont conçues pour le conditionnement de produits dans des caisses de type Wrap-Around mais elles peuvent également produire des plateaux ouverts, avec ou sans couvercle, et des plateaux ouverts avec rabats repliés.

2 modèles de base existent:

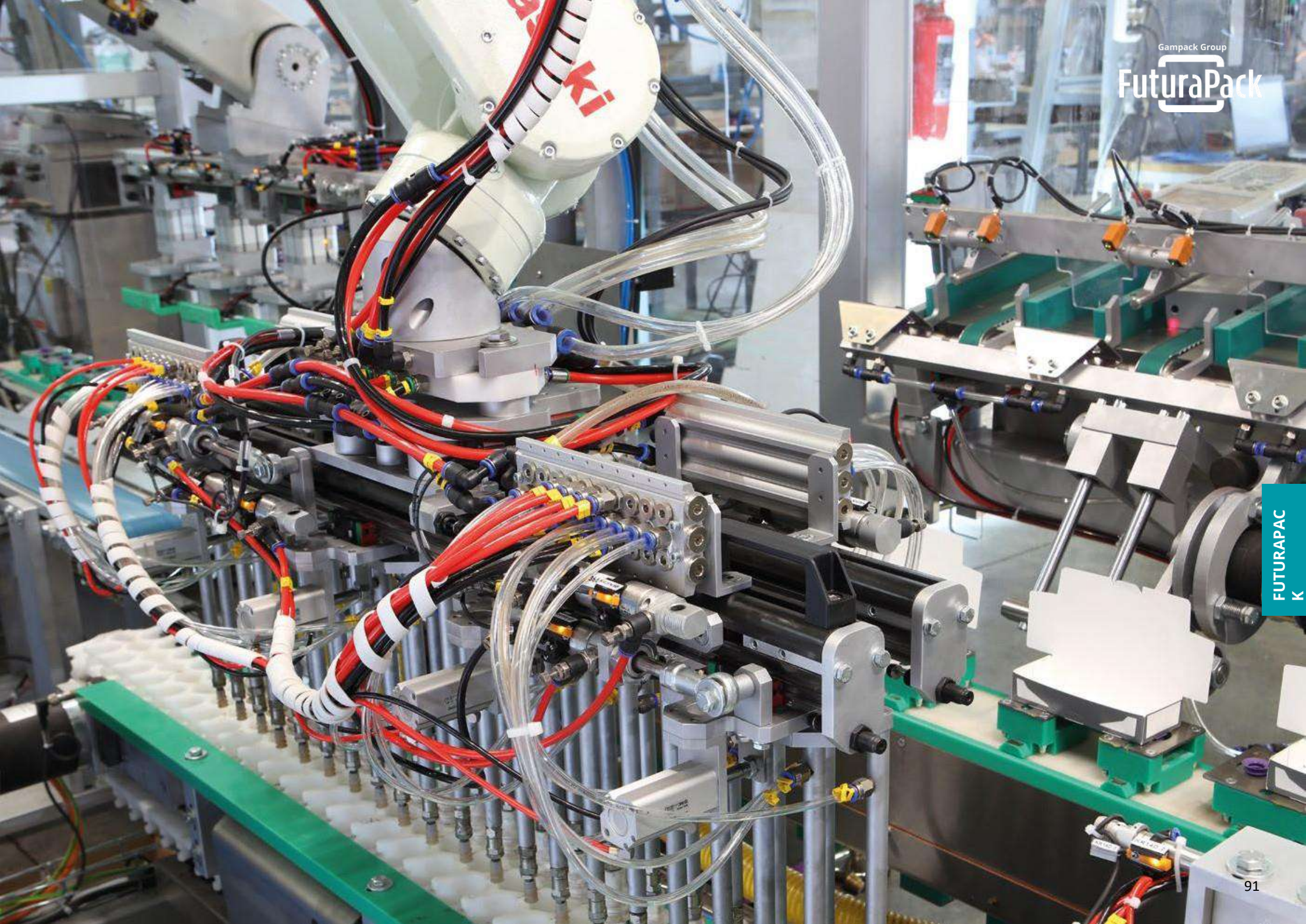
W 15 - pour des productions de 10-15 cartons / min

W 25 - pour la production de 15-25 cartons / min

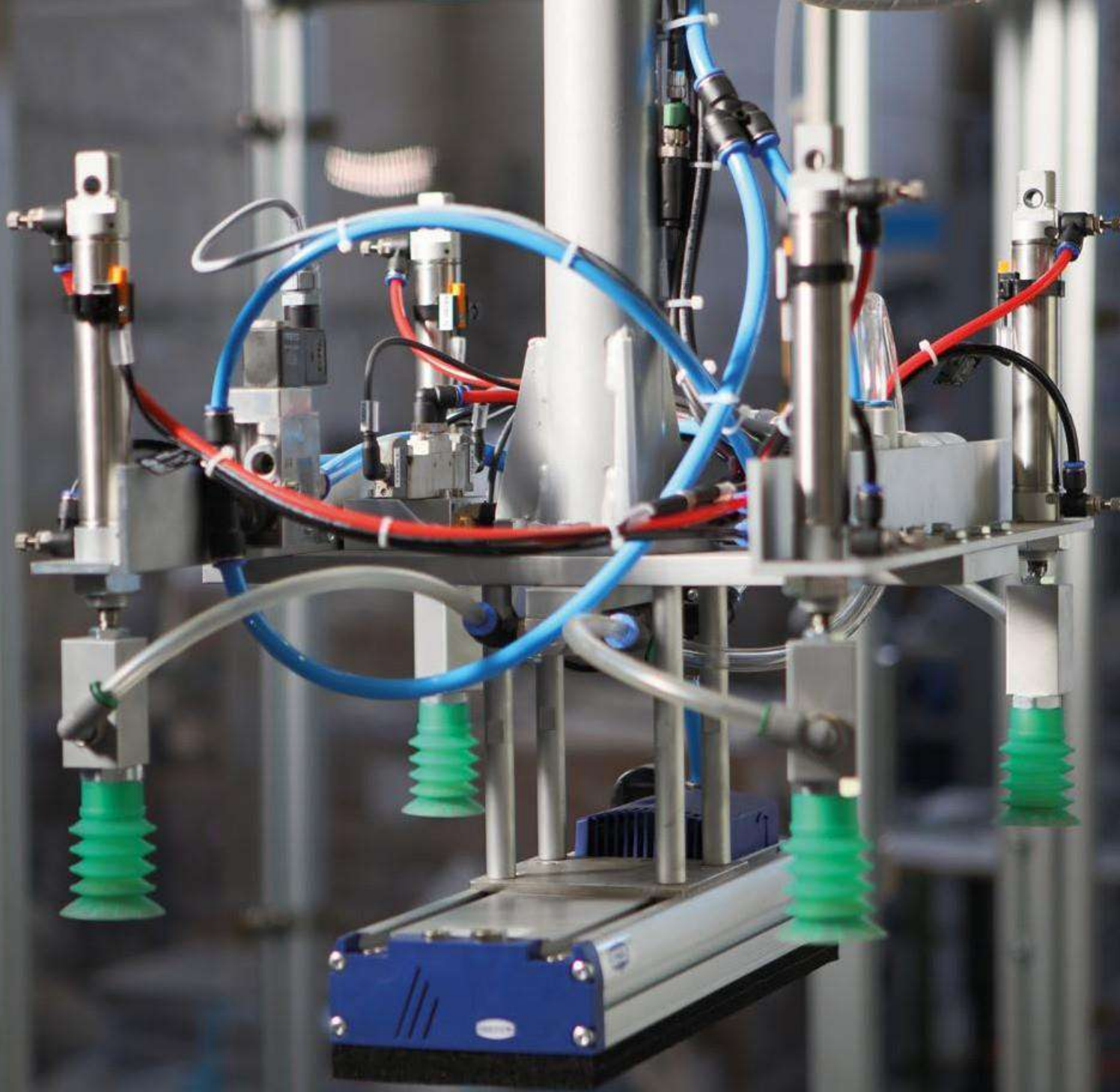
Comme les modèles de la Série V, ces modèles sont des solutions compactes où la formation du carton, l'introduction des produits dans le carton et la fermeture des cartons est à l'intérieur de la même structure.

La fermeture des volets est faite avec de la colle à chaud.

En les équipant de robots polaires delta ou de robots anthropomorphes 4-5-6 axes ou de bras 3-4 axes polaires ou cartésiens, une grande variété de produits (emballages primaires) peut être manipulée et former une grande variété de configurations à l'intérieur des boîtes (emballages secondaires).



FUTURAPAC
K



FUTURAPAC
K

ENCARTONNEUSES

Série ROBOLINE



Pour des questions relatives à la vitesse d'entrée des produits à emballer, leur type, leur disposition dans les cartons, il peut être nécessaire d'utiliser plus d'un manipulateur produit (robot).

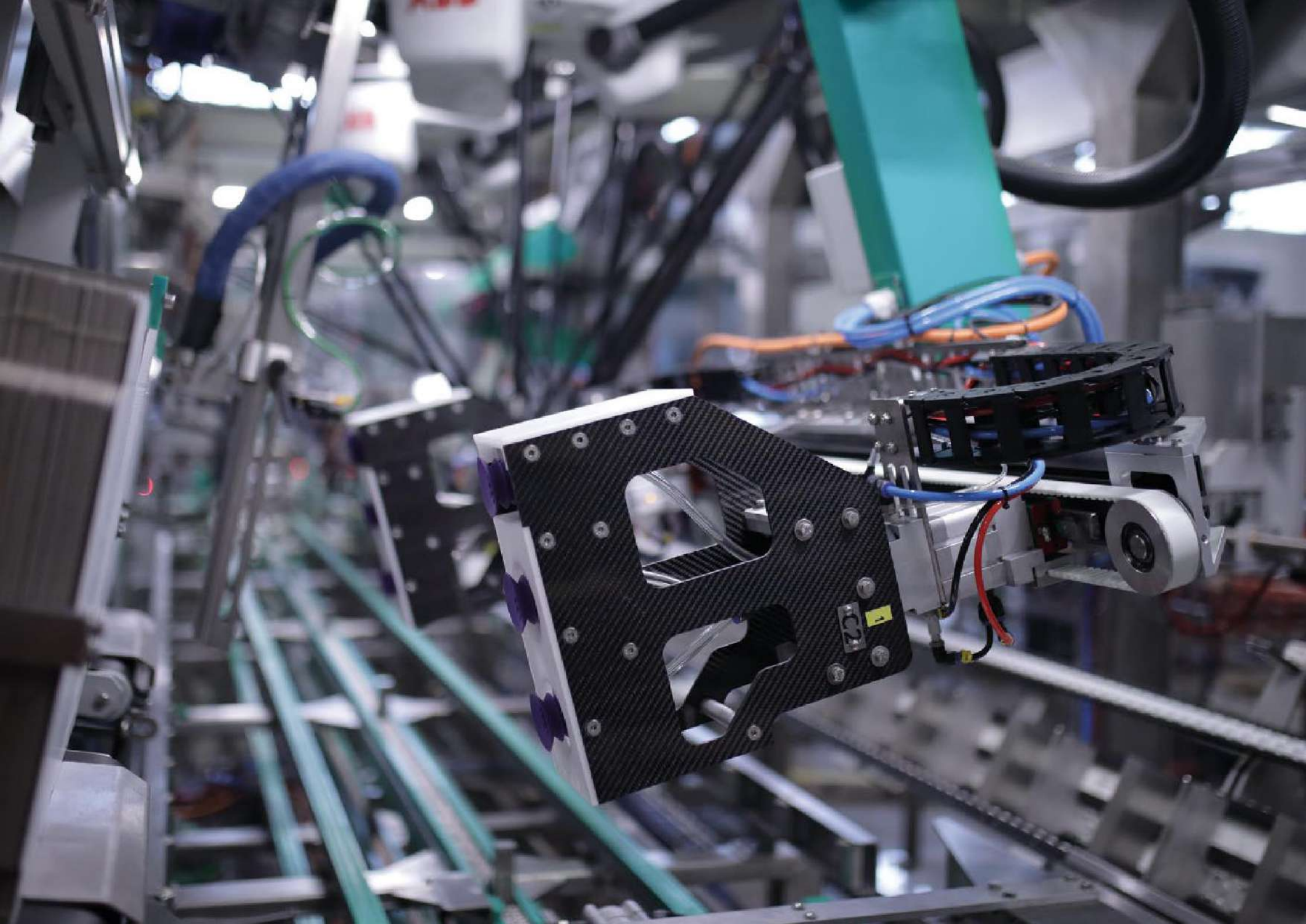
La construction modulaire des machines FuturaPack permet de créer différents types de machines, adaptées aux besoins de chaque projet spécifique, en couplant plusieurs manipulateurs (robots) ensemble, même de typologie différente (robots polaires delta / robots anthropomorphes avec 4-5-6 axes / bras à 3-4 axes polaires ou cartésiens).

Ces machines peuvent avoir intégré le système de formation et de fermeture de l'emballage secondaire (cartons américains, cartons wrap-around, plateaux (avec et sans couvercle) soit être couplées à des systèmes externes qui forment et alimentent les emballages secondaires vides et qui les reçoivent et les ferment.

Cela permet pratiquement de ne pas avoir de limites de production en termes de produits (emballages primaires) et caisses (emballages secondaires) par minute et aussi traiter des caisses spéciales comme celles en plastique, à la fois rigides et pliables.

Tous les encartonneuses FuturaPack peuvent être équipées d'un système de vision pour la reconnaissance de l'orientation des produits (emballages primaires) à l'entrée, pour une prise correcte des produits et un positionnement correct à l'intérieur de la caisse (emballage secondaire).





SYSTÈMES COMPLETS DE FIN DE LIGNE



Outre la gamme d'encartonneuses - fardeleuses, GAMPACK GROUP peut fournir des fins de ligne complètes «clés en main» comprenant:

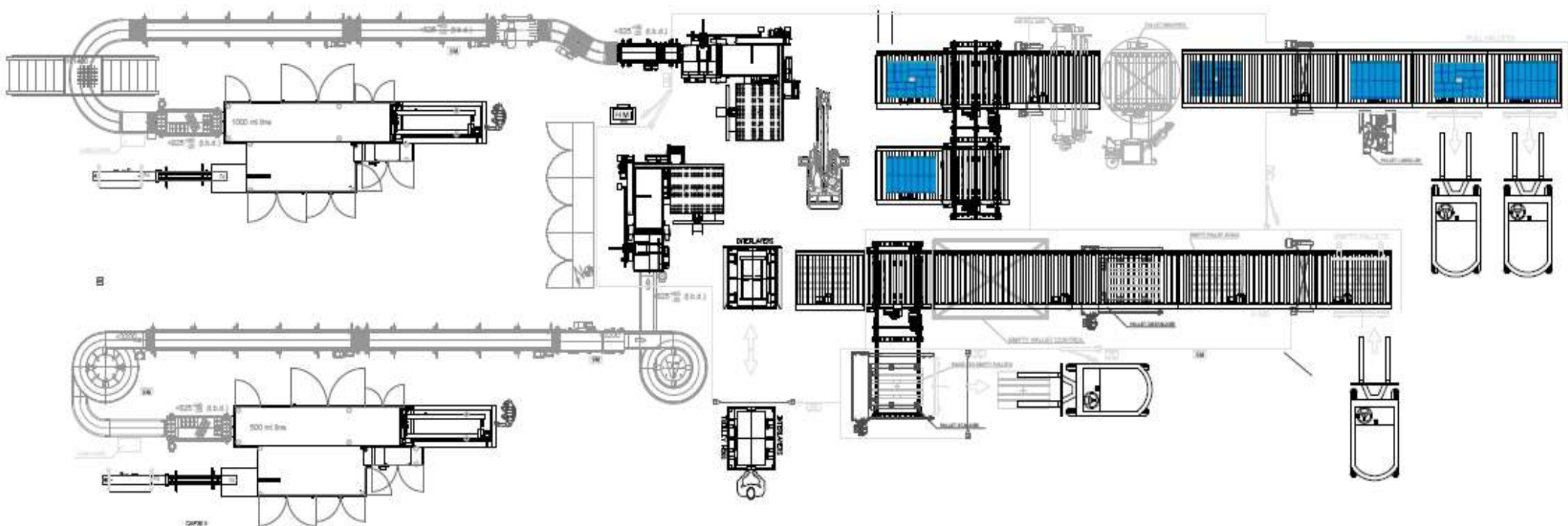
- Transporteurs pour conteneurs en vrac, en amont de ses machines d'emballage.
- Convoyeurs cartons - fardeaux, en aval de ses machines d'emballage.
- Systèmes de palettisation, complète aussi avec systèmes de filmage – cerclage des palettes.
- Contrôles de qualité des produits.
- Systèmes de supervision de ligne.

UN BON EXEMPLE

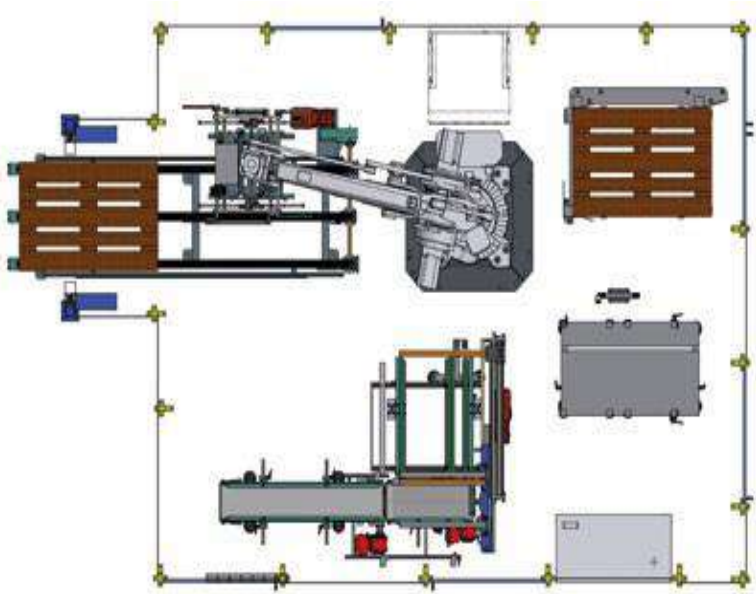
Ligne réalisée pour un important producteur d'eau minérale en Allemagne.

La fourniture «clés en main» comprenait:

- N°2 encartonneuses Wrap-Around, sur deux lignes de production de formats 500 ml et 1000 ml.
- Convoyeurs cartons provenant des deux encartonneuses, y compris élévateur et descendeur à spirale.
- Ile de palettisation avec double entrée, pour la palettisation simultanée des deux lignes. Tête de préhension en couches complètes. La tête de préhension place également les intercalaires en carton entre les couches et les palettes vides sur les positions de palettisation.
- Ligne d'alimentation pires de palettes vides, complète de désempileur de palettes et contrôle de qualité, avec rejet des palettes défectueuses.
- Filmeuse automatique des palettes, aussi avec mise-feuille supérieure.
- Étiqueteuse palette; étiquettes sur 3 côtés de la palette.
- Système de communication des données de production au MES du client.



SYSTÈMES DE PALLETISATION



GAMPACK GROUP dispose d'une large gamme de solutions de palettisation, de la basse cadence à la haute cadence, toutes asservies par des robots anthropomorphes modernes.

Les zones d'arrivée des produits, la formation des rangées - couches et les têtes de préhension sont étudiées spécifiquement pour chaque type de produit et la vitesse de production.

De manière non exhaustive, la gamme de solutions comprend:

- Systèmes de palettisation pour faible cadence avec prise de l'emballage individuel.
- Systèmes de palettisation pour basse-moyenne cadence avec prise de fichiers complets d'emballages.
- Systèmes de palettisation pour moyenne et haute cadence avec prise de couches complètes d'emballages.

Les têtes de préhension peuvent être du type:

- À volets latéraux.
- À râteau, par le fond.
- À vide.
- Magnétiques.

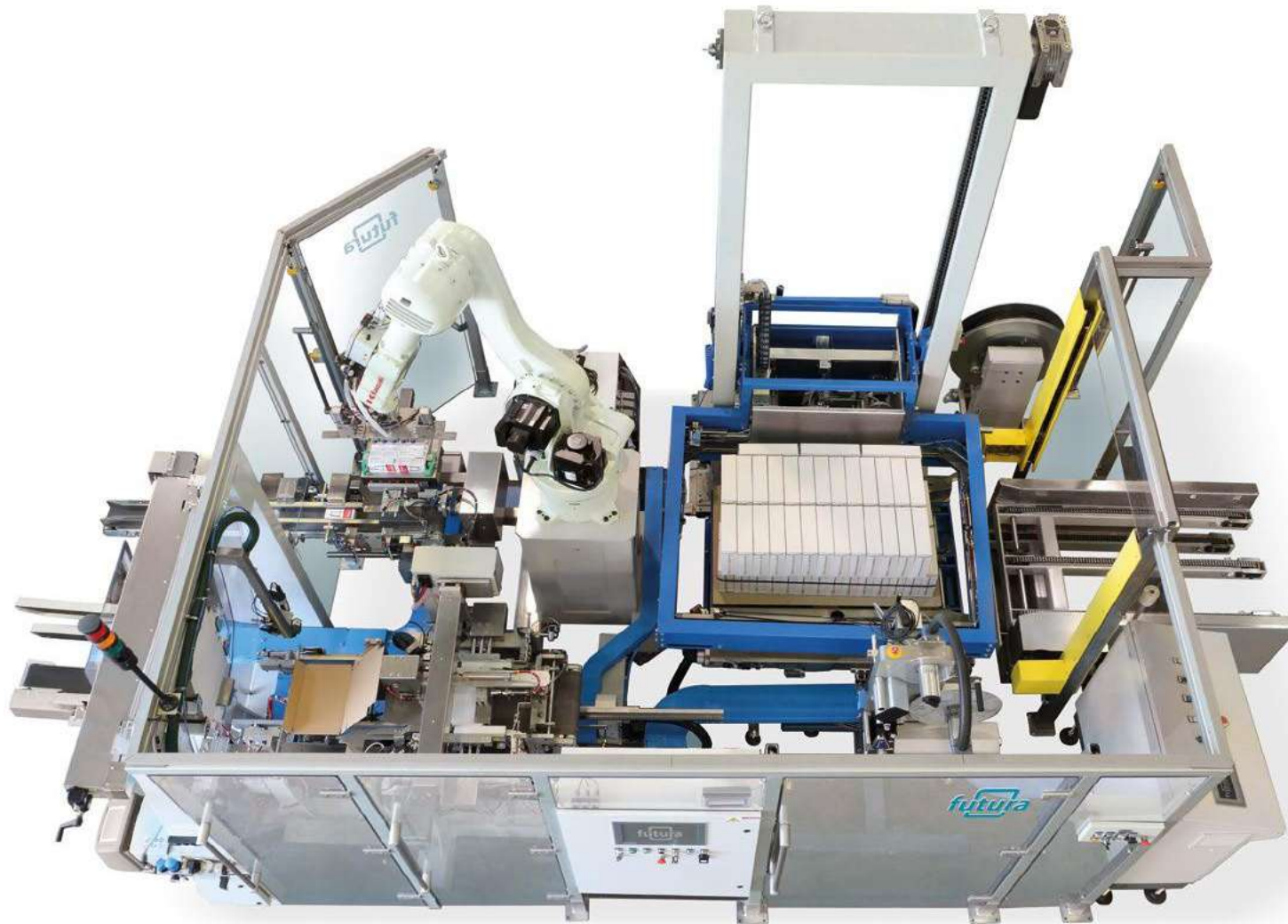
Tous les systèmes peuvent être complétés par:

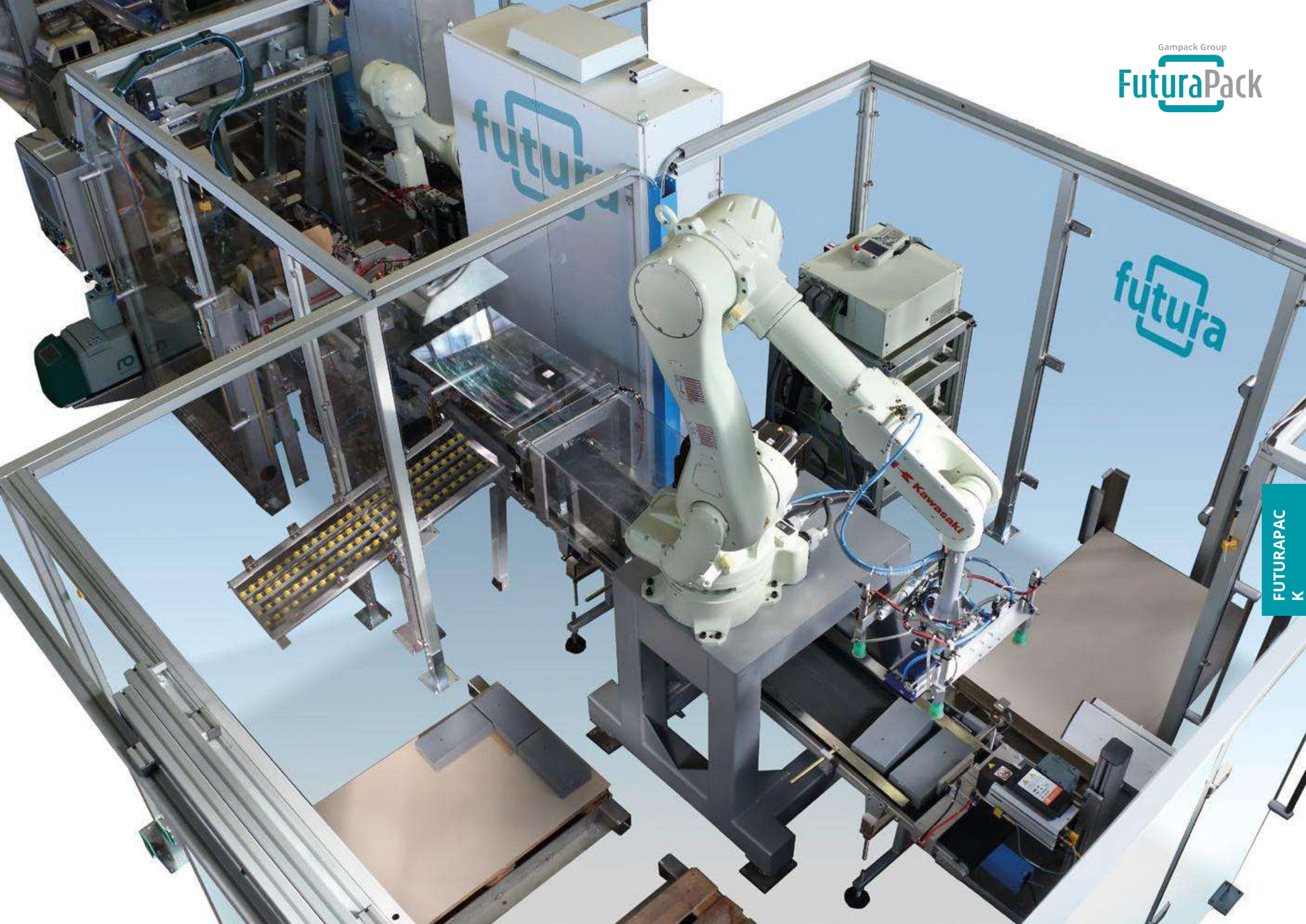
- Convoyeurs à palettes vides - pleines automatiques.
- Systèmes automatiques d'alimentation des palettes vides.
- Systèmes automatiques de contrôle de l'intégrité des palettes vides.
- Systèmes automatiques de pose d'intercalaires en carton entre les couches.
- Systèmes de filmage - cerclage des palettes finies (avec emballage).
- Systèmes d'étiquetage des palettes.

Pour de très faibles cadences (3-6 paquets / min) et cartons de poids jusqu'à 15 kg, on utilise des systèmes COBOT (robots collaboratifs) qui permettent la palettisation dans des espaces restreints et même le transfert facile d'une ligne à l'autre.

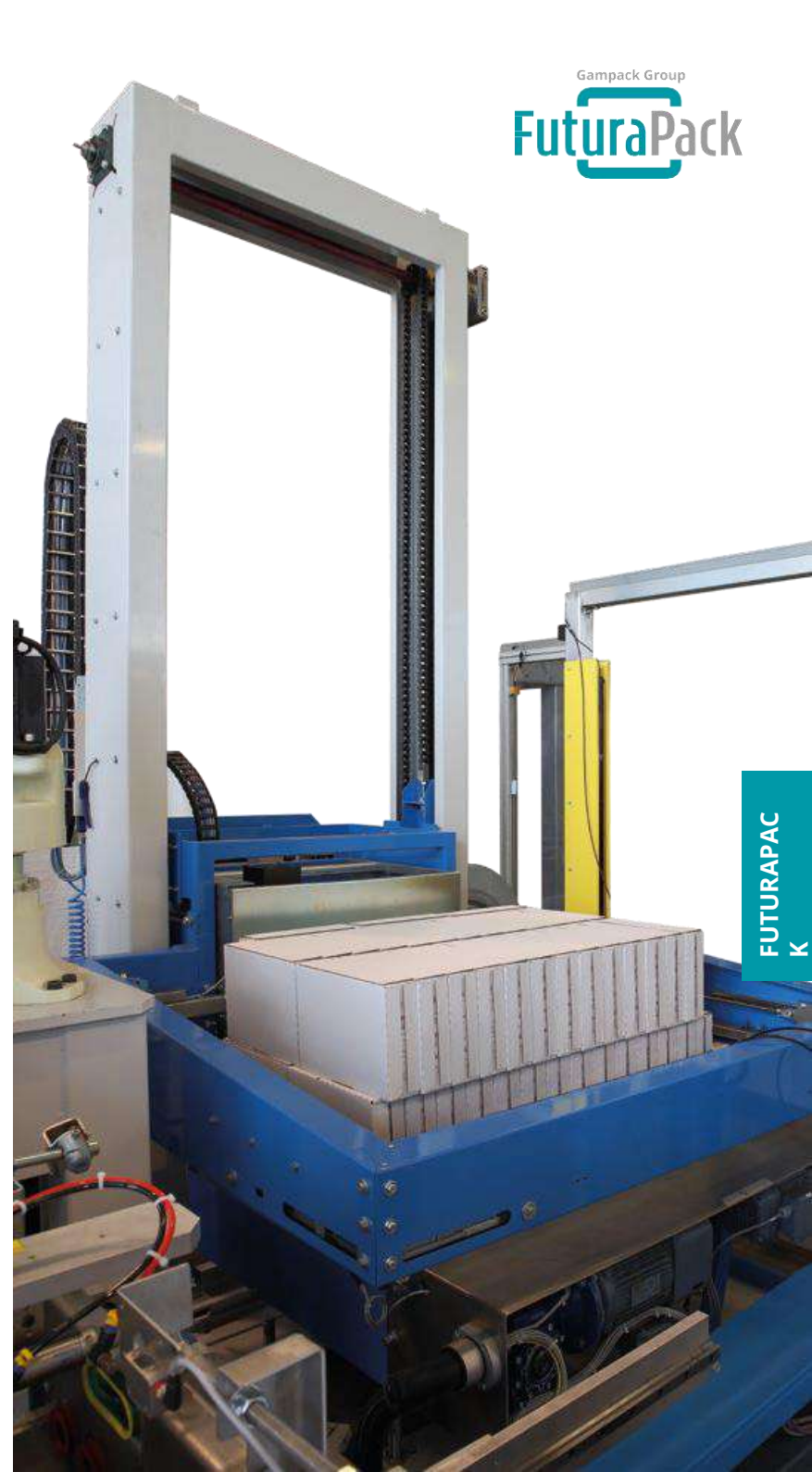
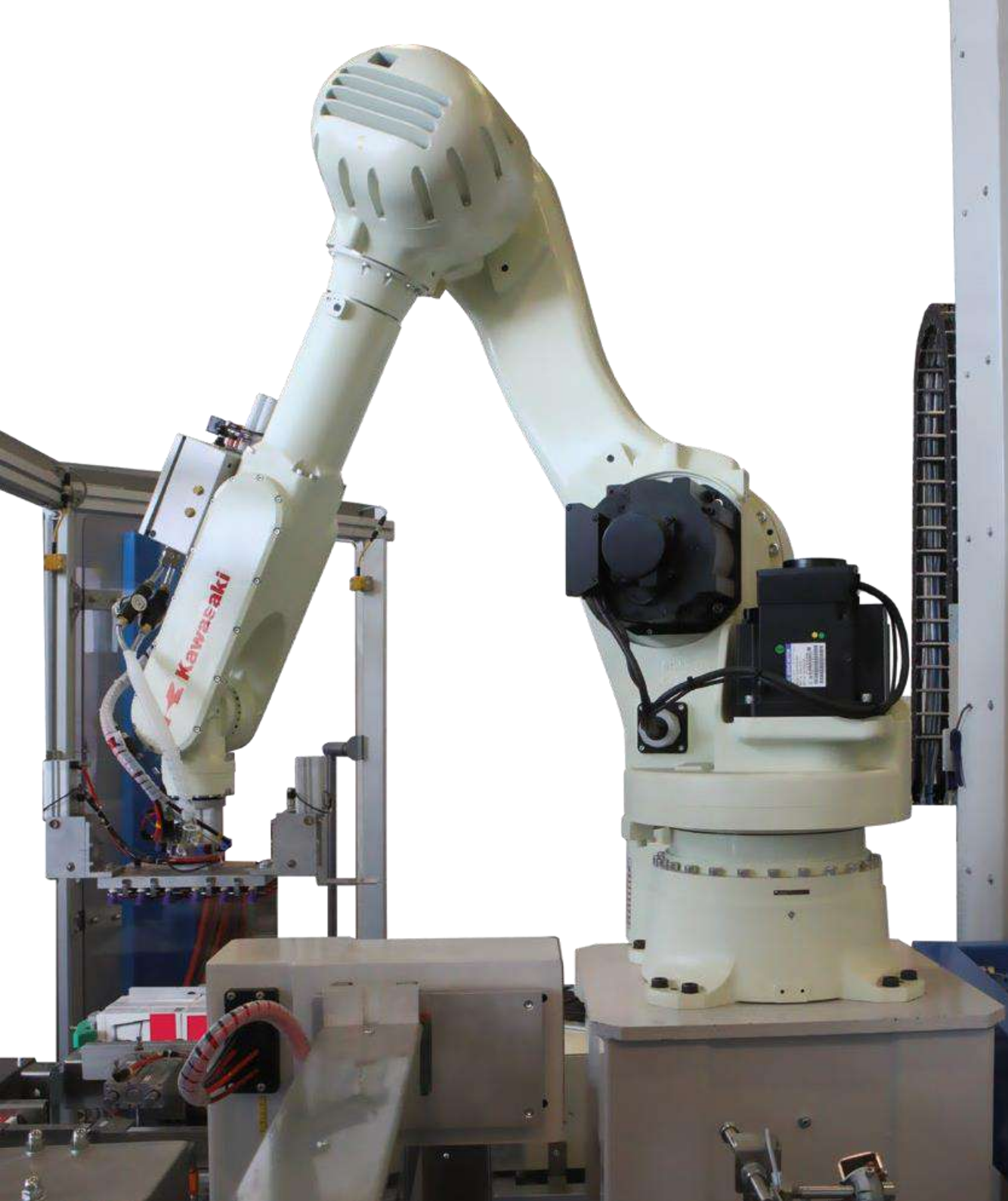
SYSTÈMES SPÉCIAUX COMPACTS

Monobloc Encartonneuse – Palettiseur - Cercleuse



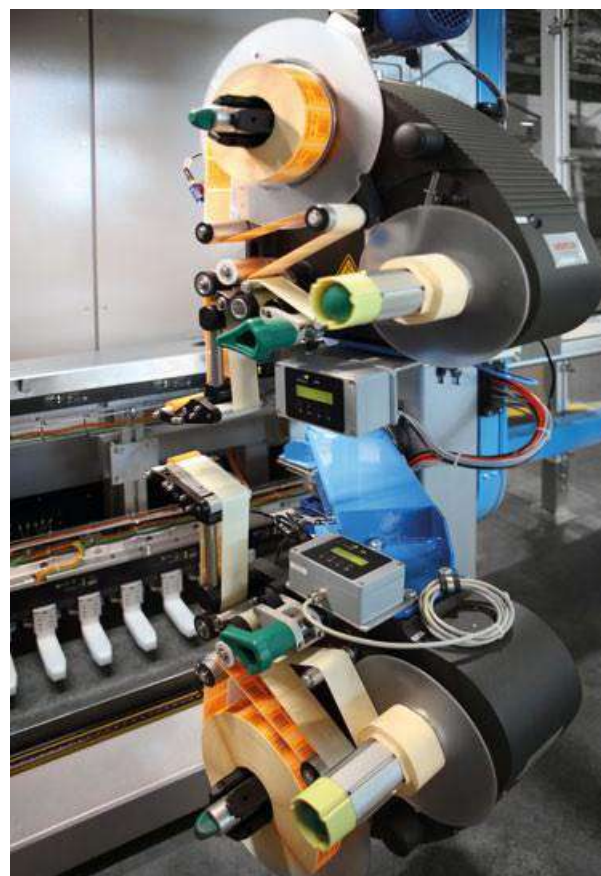


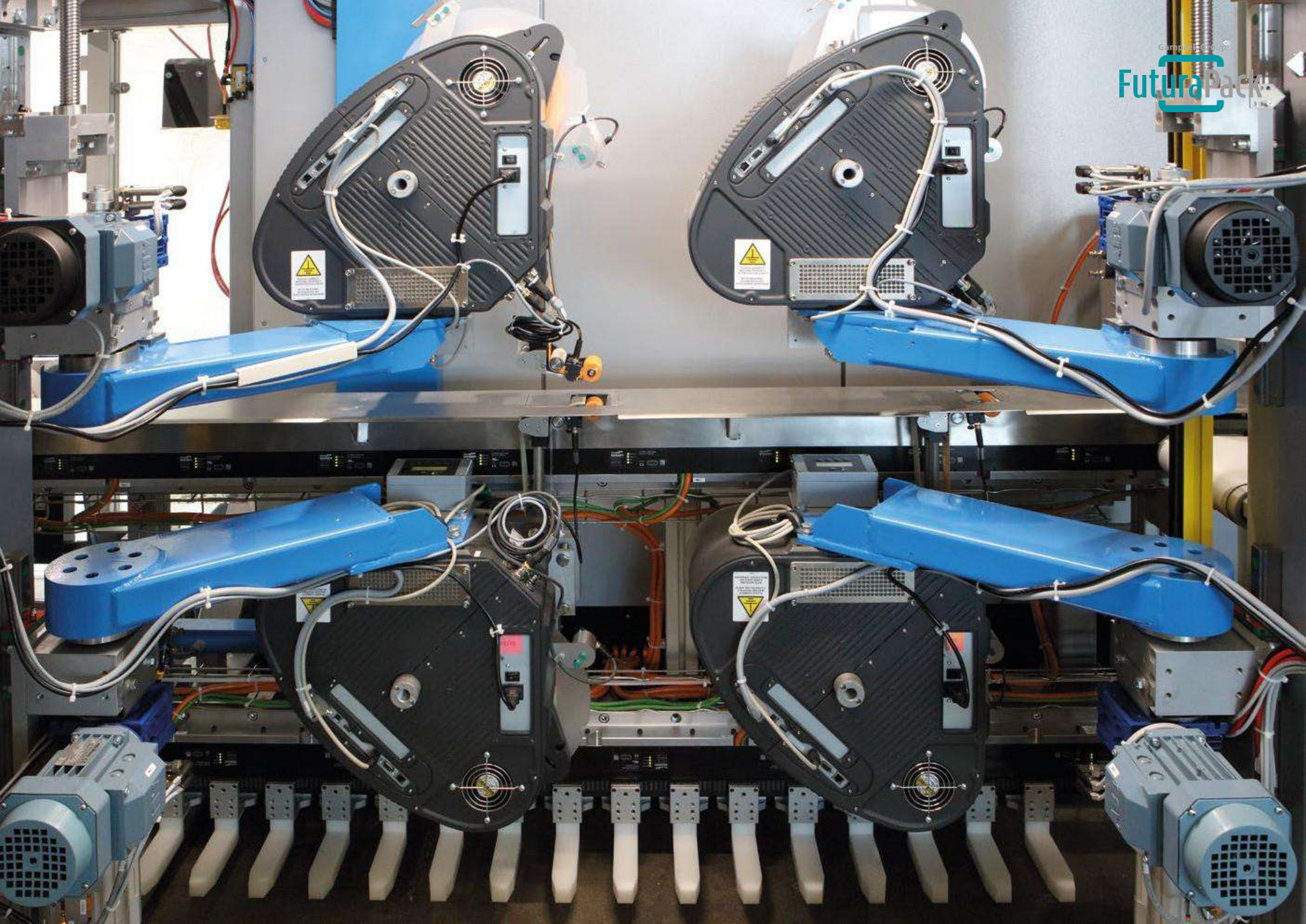
FUTURAPAC
K



MACHINES PARTICULIÈRES

Étiqueteuses robotisées





NOS PARTENAIRES

Les composants de nos machines

Moteurs

Barrières électroniques

Robots

PLC

Capteurs électroniques

Pneumatique

Variateurs de fréquence

SIEMENS

SICK
Sensor Intelligence.

**ABB
ROBOTICS**

SIEMENS



FESTO

SIEMENS

 **Bonfiglioli**
We engineer dreams

FANUC

BECKHOFF
New Automation Technology

OMRON
INDUSTRIAL AUTOMATION

 **SMC**

BECKHOFF
New Automation Technology

BECKHOFF
New Automation Technology

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY



 **Allen-Bradley**
by ROCKWELL AUTOMATION

KEYENCE

 **METAL
WORK**
PNEUMATIC

**SEW
EURODRIVE**

**SEW
EURODRIVE**

 **REER**

Kawasaki
Kawasaki Robotics

OMRON
INDUSTRIAL AUTOMATION

 **Leuze electronic**
the sensor people

 **Allen-Bradley**
by ROCKWELL AUTOMATION

Danfoss

 **Allen-Bradley**
by ROCKWELL AUTOMATION



www.gampackgroup.com

info@gampackgroup.com



Gampack S.r.l.

Tel: +39. 0523. 55.40.12

Email: info@gampack.com



FuturaPack S.r.l.

Tel: +39. 0523. 94.57.08

Email: info@futura-pack.com